

KONTROLLBESKRIVELSE

tilhørende
SINTEF Teknisk Godkjenning

Nr. 2006 Huntonit Sutak
Nr. 2038 Huntonit bygningsplater
Nr. 2239 Huntonit Sutett
Nr. 2245 Huntonit Luftespalte

1. Formål og omfang

Dokumentet beskriver den produksjons- og produktkontroll som skal gjennomføres for at godkjenningen skal være gyldig. Kontrollen omfatter både produsentens løpende egenkontroll, og den overvåkende kontrollen som SINTEF Byggforsk utfører selv eller administrerer med andre institusjoner som utførende.

Kontrollbeskrivelsen gjelder for produksjon ved Huntonit AS i Vennesla.

Kontaktperson hos produsenten er Helge Håland (Helge.Haland@byggma.no).

2. Egenkontroll

2.1 Ansvarlige

Ansvarlig for produsentens produksjons- og produktkontroll er Helge Håland (Helge.Haland@byggma.no)

2.2 Kvalitetssystem og kontrollplan

Produksjonen utføres i henhold til Huntonit AS sitt kvalitetssystem som er sertifisert i henhold til NS-EN ISO 9001:2015 av Intertek Certification AB, sertifikat nr. 0064243-00.

2.3 Mottakskontroll

Kontroll av virke og hjelpestoffer skjer visuelt og i henhold til foreskrevne instruksjoner og prosedyrer for mottakskontroll som er beskrevet under 2.2 nevnte kvalitetssystem.

2.4 Prosesskontroll

Kontroll av fremstillingsprosessen er beskrevet i henhold til punkt 2.2 i nevnte kvalitetssystem. Med hensyn til materialets ujevnheter er daglige forandringene det som er reglen. Ikke alle situasjoner kan være omfattet av kvalitetssystemet og må isteden håndteres umiddelbart under løpende produksjon. Med hensyn til disse alltid værende forandringer er arkivering av selve hendelser også bare i et begrenset omfang mulig.

Sammensetning av råvarer, driftsbetingelser og produkttegenskaper med innvirkning på sluttproduktets kvalitet blir kontrollert gjennom alle trinn i framstillingen.

Dimensjonskontroll etter tilskjæring og fresing blir kontrollert minst én gang pr. skift på alle produksjonsmaskiner i videreforedlingsavdelingen etter interne formatspesifikasjoner.

Alle resultater blir registrert og lagret elektronisk eller i permer.

Huntonit bygningsplater overflatebehandles med vannfortynnbar interiørmaling til industrielt bruk, toppstrøk og ett lag med vernelakk.

Flatevekt interiørmaling: 97– 205 g/m²

Flatevekt toppstrøk: 7– 45 g/m² (avhengig av farge og kvalitet)

Flatevekt vernelakk: 21– 25 g/m²

Malingene Bantacryl M1– 2, Bantacryl M3, Bantacryl VL og Brannit er beskrevet i Steen-Hansen AS sine sikkertsdatablader.

Huntonit Brannit males med brannhemmende maling type Brannit.

- Flatevekt brannhemmende maling 360 g/m²
- Flatevekt toppstrøk 55 g/m²

2.5 Sluttkontroll

Huntonit AS skal kontrollere at generelle krav til alle platetyper tilfredsstilles i henhold til NS-EN 622-1, tabell 1, 2 og 3. I tillegg skal Huntonit Sutak testes og overensstemme med kravene i NS-EN 622-2, tabell 3, 8 og A1. Huntonit bygningsplater kontrolleres mot henholdsvis NS-EN 622-3, tabell 2, 9 og A1.

Alle resultater protokollføres og oppbevares i minst fem år. Protokollene skal være tilgjengelige for SINTEFs inspektører.

Se tabell 1 og 2 under.

Tabell 1

Huntonit Sutak Plan og Huntonit Sutak Standard (HB.H)

Følgende kontrolleres minst én gang pr. skift i henhold til NS-EN 326-1/2:

Egenskap	Enhet	Prøvmingsmetode	Kontrollgrenser
Tykkelse	mm	NS-EN 324-1	Kontrolleres mot produsentens spesifikasjoner
Lengde og bredde	mm	NS-EN 324-1	
Rettvinklethet	mm/m	NS-EN 324-2	
Kantretthet	mm/m	NS-EN 324-2	
Vekt	kg/m ²		
Densitet	kg/m ³	NS-EN 323	
Bøyefasthet	N/mm ²	NS-EN 310	
Tverrestrekkfasthet	N/mm ²	NS-EN 319	
Tykkelsessvelling	%	NS-EN 317	
Ensidig overflateabsorpsjon	g/m ²	NS-EN 382-2	
Fuktinnhold	%	NS-EN 322	

Tabell 2

Huntonit Bygningsplater (MBH)

Følgende kontrolleres minst én gang pr. skift i henhold til NS-EN 326-1/2:

Egenskap	Enhet	Prøvmingsmetode	Kontrollgrenser	
			9 mm	11 mm
Tykkelse	mm	NS-EN 324-1	Kontrolleres mot produsentens spesifikasjoner	Kontrolleres mot produsentens spesifikasjoner
Lengde	mm	NS-EN 324-1		
Bredde	mm	NS-EN 324-1		
Rettvinkelhet	mm/m	NS-EN 324-2		
Kantretthet	mm/m	NS-EN 324-2		
Vekt	kg/m ²			
Densitet	kg/m ³	NS-EN 323		
Bøyefasthet	N/mm ²	NS-EN 310		
Tverrstrekkfasthet	N/mm ²	NS-EN 319		
Tykkelsessvelling	%	NS-EN 317		
Fuktinnhold	%	NS-EN 322		

2.6 Lagring, leveranse o.l.

Alle plater eller paller/pakker skal være merket i henhold til kravene i NS-EN 622-2, NS-EN 622-3 og NS-EN 13986, med blant annet produsent og produktbetegnelse. Det kan også merkes med godkjenningssymbolet for Teknisk Godkjenning. Nærmere beskrivelser finnes i under 2.2 nevnte kvalitetssystem.

3. Overvåkende kontroll

3.1 Inspeksjonsorgan

Overvåkende produksjons- og produktkontroll i form av bedriftsbesøk og stikkprøvekontroll utføres av SINTEF. Kontaktperson er Jan Ove Busklein.

3.2 Bedriftsbesøk

Det skal gjennomføres minst to bedriftsbesøk pr. år der bedriftens egenkontroll gjennomgås.

3.3 Stikkprøvekontroll

Ved første bedriftsbesøk hvert år tas det ut prøver av Huntonit bygningsplater i 11mm tykkelse for kontrollprøving ved SINTEF. I forbindelse med revisjon av TG 2006 tas det i tillegg ut prøver av Huntonit Sutak Plan og Huntonit Sutak Standard. Det tas normalt ut minst to prøveplater fra løpende produksjon eller forholdsvis nyprodusert lagervare.

SINTEF prøver platene i henhold til oppsatt program med egenskaper og kontrollgrenser som angitt i tabell 3 og 4. Kontroll av PVC skjøtelist (Huntonit Luftespalte) og Sutettbeslag (Huntonit Sutett) i henhold til tabell 5 og 6 utføres av inspektør ved bedriftsbesøket.

Tabell 3
Overvåkende stikkprøvekontroll av Huntonit Sutak Plan og Huntonit Sutak Standard

Egenskap	Prøvemethode	Frekvens	Kontrollgrense
Tykkelse - Sutak Standard - Sutak Plan	NS-EN 324-1	Gjennomgang av internkontroll utført hos Huntonit (ingen prøving)	3,2 ± 0,3 mm 3,1 ± 0,3 mm
Lengde og bredde	NS-EN 324-1		± 2,0 mm/m (max ± 5,0 mm)
Rettvinklethet	NS-EN 324-2		± 2,0 mm/m
Kantretthet	NS-EN 324-2		± 1,5 mm/m
Bøyefasthet	NS-EN 310		≥ 35 N/mm ²
Tverrstrekkfasthet	NS-EN 319	1 g pr år	≥ 0,60 N/mm ²
Tverrstrekkfasthet, etter koketest	NS-EN 319	1 g pr år	≥ 0,30 N/mm ²
Tykkelsessvelling 24 h	NS-EN 317	1 g pr år	≤ 25 %
Vanndampmotstand - Sutak Standard - Sutak Plan	NS-EN ISO 12572	1 g pr 5 år (for hver platetype)	< 0,36 m < 0,28 m
Vanntetthet	NS-EN 12467	1 g pr 5 år (for hver platetype)	Tett

Tabell 4
Overvåkende stikkprøvekontroll av Huntonit Bygningsplater

Egenskap	Prøvemethode	Frekvens	Kontrollgrense	
			9mm	11mm
Tykkelse	NS-EN 324-1	Gjennomgang av internkontroll utført hos Huntonit (ingen prøving)	8,8 ± 0,3 mm	10,7 + 0,4/- 0,7
Lengde	NS-EN 324-1		± 1,0 mm/m	
Bredde	NS-EN 324-1		± 1,0 mm	± 0,5 mm
Rettvinklethet	NS-EN 324-2		± 1,0 mm/m	
Kantretthet	NS-EN 324-2		± 0,5 mm/m	
Densitet	NS-EN 323		< 900 kg/m ³	
Bøyefasthet	NS-EN 310	1 g pr år	≥ 15 N/mm ²	
Tverrstrekkfasthet	NS-EN 319,	1 g pr år	≥ 0,15 N/mm ²	
Tykkelsessvelling 24 h	NS-EN 317	1 g pr år	≤ 15 %	

Tabell 5
Overvåkende stikkprøvekontroll av Huntonit Luftespalte

Egenskap	Prøvemethode	Frekvens	Kontrollgrense
Dimensjoner Materiale	-	1 g pr år	Kontrolleres opp mot foreliggende informasjon

Tabell 6
Overvåkende stikkprøvekontroll av Huntonit Sutett beslag

Egenskap	Prøvemethode	Frekvens	Kontrollgrense
Dimensjoner og utforming Materiale	-	1 g pr år	Kontrolleres opp mot foreliggende informasjon

3.4 Rapportering

SINTEF utarbeider rapporter fra hver inspeksjon og stikkprøvekontroll som blir sendt til oppdragsgiver.